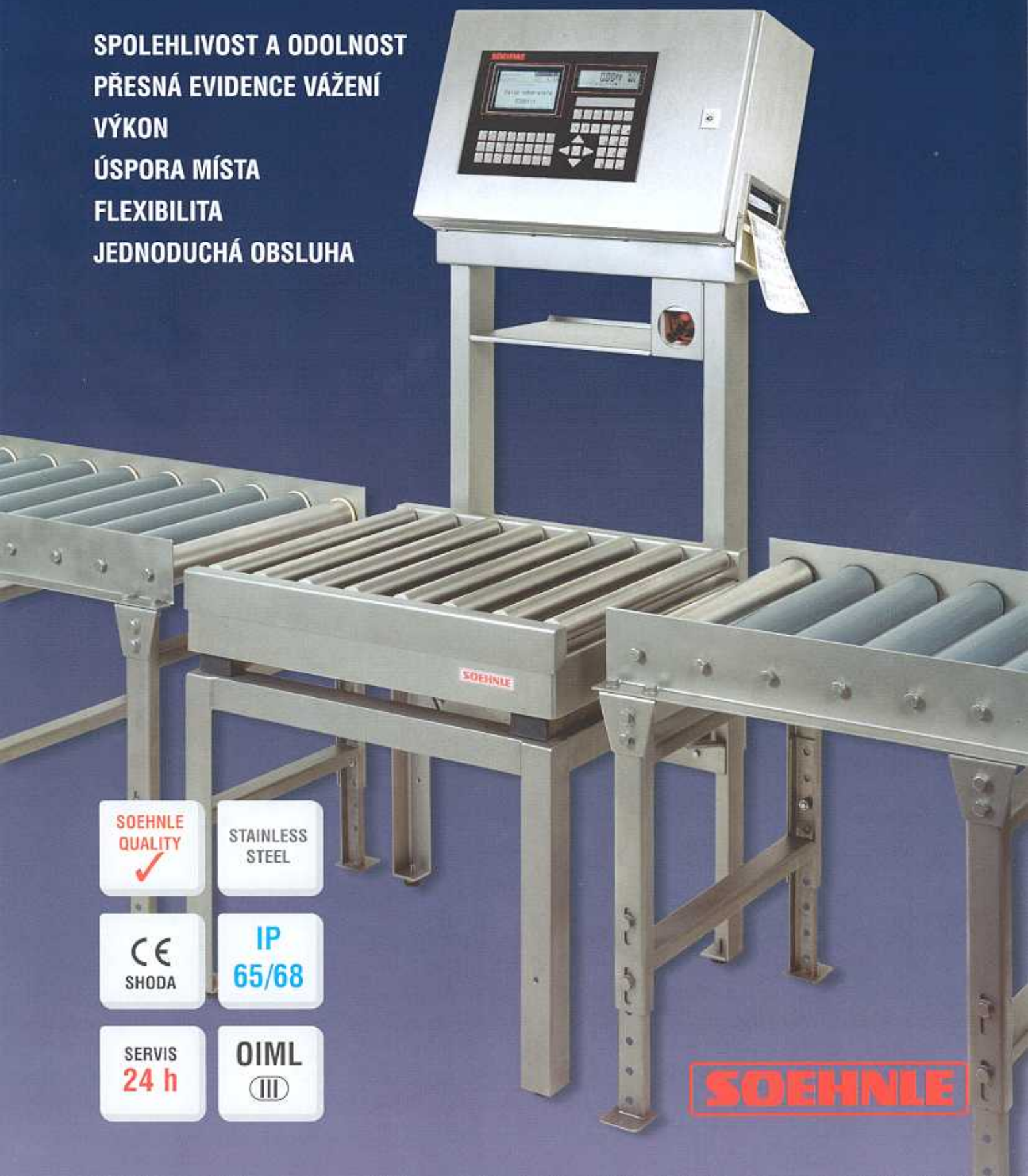


NETTO

Vážicí systémy SOEHNLE pro masný průmysl

SPOLEHLIVOST A ODOLNOST
PŘESNÁ EVIDENCE VÁŽENÍ
VÝKON
ÚSPORA MÍSTA
FLEXIBILITA
JEDNODUCHÁ OBSLUHA



SOEHNLE
QUALITY



STAINLESS
STEEL

CE

SHODA

IP

65/68

SERVIS
24 h

OIML



SOEHNLE

NETTO – SOEHNLE

NETTO Electronics s.r.o. působí na českém a slovenském trhu jako výhradní zástupce firmy SOEHNLE Waagen GmbH & Co. pro obor průmyslových vah a vážicích systémů.

SPOLEHLIVOST A ODOLNOST

Ve všech dodávaných zařízeních jsou použity výhradně komponenty nejvyšší jakosti. Zařízení je konstruováno přímo pro masný průmysl, je vysoce odolné mechanicky i klimaticky a vyhovuje sanitačnímu režimu.

PŘESNÁ EVIDENCE VÁŽENÍ

Nejvyšší přesnost vah (OIML Třída III) je garantována typovou zkouškou platnou v ČR, SR a ve všech zemích Evropské unie. Každé vážení je okamžitě archivováno včetně veškerých doplňujících dat.

RYCHLOST

Digitální indikátory SOEHNLE nové generace zajišťují ve spojení s průmyslovými terminály BERNECKER & RAINER extrémní rychlost zpracování veškerých dat potřebných pro vážení a jeho evidenci.

VÝKON

Optimalizované ovládání terminálu s minimálním počtem úkonů zajišťuje vysokou průchodnost suroviny každým vážicím stanovištěm.

ÚSPORA MÍSTA

Konstrukce vah a vážicích pracovišť sleduje vedle vynikajících ergonomických parametrů i minimální prostorovou náročnost.

FLEXIBILITA

Výhodou modulárního systému, který využívá shodné typové prvky, je snadná rekonfigurace nebo libovolné rozšíření přesně podle požadavků uživatele.

JEDNODUCHÁ OBSLUHA

Srozumitelnost a jednoduchost obsluhy je základní předností uživatelského prostředí. Shodné provedení ovládacích terminálů se promítá i do shodné funkce tlačítek a způsobu ovládání všech pracovišť.

SERVIS

Nepřetržitý 24 hodinový servis je zajištěn prostřednictvím rozsáhlé sítě regionálních servisních středisek se zaškolenými pracovníky a náhradními díly. Uživatel má k dispozici diagnostické programy pro identifikaci případné závady.

NÁKUP V MASE

NÁKUP SUROVINY
ZA ÚČASTI DODAVATELE

VYUŽITÍ PŘÍSTROJE PRO APARATIVNÍ
KLASIFIKACI VEPŘOVÝCH PŮLEK

AUTOMATICKÁ IDENTIFIKACE ZÁVĚSŮ

VÁŽENÍ KRUPONŮ

VYSTAVENÍ VÁŽNÍHO PROTOKOLU

ÚSPORA PRACOVNÍCH SIL

MÍCHÁRNA

NAVAŽOVÁNÍ PODLE
VYBRANÉ RECEPTURY

NÁVAZNOST NA ZAKÁZKOVÝ
SYSTÉM

AUTOMATICKÝ PŘEPOČET
PODLE MÍCHANÉHO MNOŽSTVÍ

ARCHIVACE PŘESNÉHO
SLOŽENÍ DÍLA

AUTOMATICKÝ ODPIS
ZE SKLADU MÍCHÁRNY

SKLADY

SLEDOVÁNÍ TOKU SUROVIN
V OBJEMU I V ČASE

AUTOMATICKÁ IDENTIFIKACE
PŘEPRAVNÍCH OBALŮ,
PŘÍPADNĚ I SUROVINY

SLEDOVÁNÍ VÝTĚŽNOSTI
NA BOURÁRNĚ PODLE NOREM

EVIDENCE KŮŽÍ VČETNĚ KLASIFIKACE

EVIDENCE VÝKONŮ V NARÁŽKÁRNĚ

DETAILNÍ SLEDOVÁNÍ TEPELNÝCH
A ZRACÍCH PROCESŮ
VČETNĚ EVIDENCE

EXPEDICE

POČÍTAČEM ŘÍZENÉ EXPEDICE
V RŮZNÝCH KONFIGURACÍCH

RYCHLÉ PŘÍZPŮSOBNÍ PŘI ZMĚNĚ
MARKETINGOVÉ STRATEGIE

NÁVAZNOST NA POČÍTAČOVÝ
OBJEDNÁVKOVÝ SYSTÉM

OZNAČENÍ KAŽDÉHO OBALU ETIKETOU
S PŘESNÝM OBSAHEM

DETAILNÍ VÝSTUPNÍ KONTROLA
HMOTNOSTNÍ I SORTIMENTNÍ

EVIDENCE PŘEPRAVNÍCH OBALŮ

TERMINÁLY

Vážíci pracoviště jsou vybavena ovládacími terminály v nerezové skříni. Podle typu stanoviště lze dodat provedení s uchycením na stolek váhy, na zeď nebo samostatně stojící.



VÁHY

Vážíci pracoviště může obsahovat jedno až tři vážící místa. Lze kombinovat váhy visuté, plošinové, nástěnné, podlahové, paletové, atd.



ČÁROVÝ KÓD

Každé vážící pracoviště lze vybavit snímacím zařízením čárového kódu v ručním nebo stacionárním provedení případně jejich kombinací.



TISKÁRNY

Do skříně terminálu lze zabudovat registrační nebo etiketovací tiskárnu.



DALŠÍ PŘIPOJITELNÁ ZAŘÍZENÍ

K vážicímu pracovišti lze připojit další zařízení používaná v masném průmyslu, jako je přístroj pro aparativní klasifikaci vepřového masa, zařízení pro identifikaci suroviny a přepravních obalů, atd.

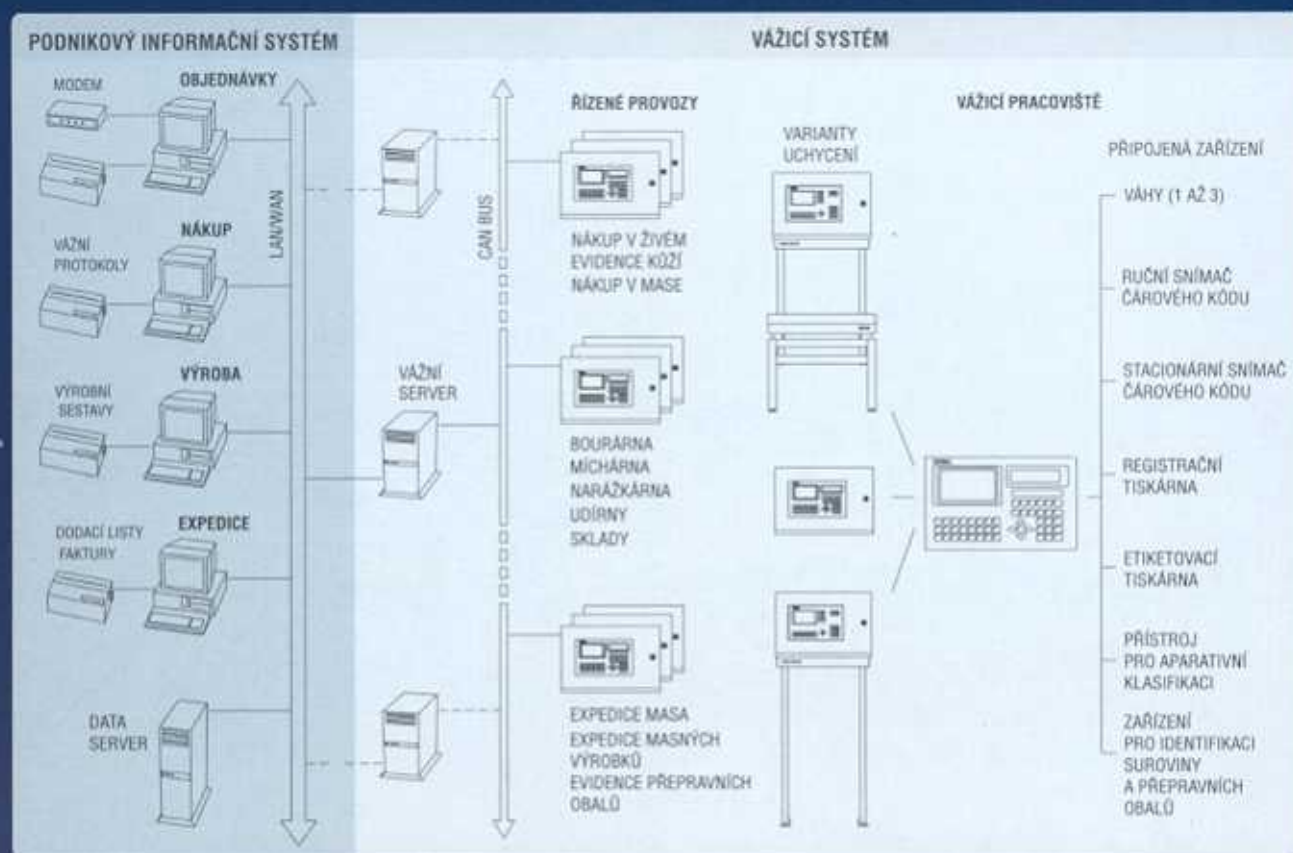


INFORMAČNÍ SYSTÉM

Autonomní koncepce vážícího systému SOEHNLE umožňuje spolupráci s libovolným podnikovým informačním systémem.



VÁŽICÍ SYSTÉMY SOEHNLE PRO MASNÝ PRŮMYSL



Vážicí systémy SOEHNLE obsahují síť vážicích pracovišť, která jsou vybavena různými periferními zařízeními podle typu staniště.

Vážicí pracoviště jsou pomocí ovládacího terminálu připojena na rychlou datovou sběrnici CAN BUS zajišťující vysokou průchodnost při maximální spolehlivosti v průmyslovém prostředí.

Síť vážicích pracovišť je prostřednictvím vlastního řídicího počítače propojena přes počítačovou síť s podnikovým informačním systémem libovolného typu.

Komunikace s informačním systémem probíhá v reálném čase na základě sdílení společných datových struktur.

Způsob ovládání vážicího pracoviště je optimalizován zvláště pro každé staniště. Lze jej však pružně měnit podle potřeby pomocí konfiguračního programu.

Činnost vážicího systému je autonomní a je nezávislá na funkčnosti podnikového informačního systému. Systém vždy zajistí nepřetržitý chod vážicích pracovišť včetně registrace každého pohybu suroviny.

Prostřednictvím vážicího systému SOEHNLE získává uživatel okamžité informace o toku suroviny ve všech vybavených provozech.

Data, která jsou archivována okamžitě po ukončení každé vážní operace mohou obsahovat:

- trasu přesunu suroviny
- druh suroviny
- výrobní šarží
- číslo dodavatele nebo odběratele
- jakostní zatřídění suroviny
- identifikační číslo a druh přepravního obalu
- čistou hmotnost suroviny
- tíru přepravního obalu
- jméno obsluhy
- datum a čas vážení
- další údaje dané stanovištěm

Váš prodejce



NETTO