

# NETTO

SPOLEHLIVOST A ODOLNOST

PŘESNÁ EVIDENCE VÁŽENÍ

POČÍTÁNÍ KUSŮ

VÝKON

ÚSPORA MÍSTA

FLEXIBILITA

JEDNODUCHÁ OBSLUHA



## Průmyslové vážicí systémy SOEHNLE



# SOEHNLE



**Spolehlivý výkon ...**



## **NETTO – SOEHNLE**

Netto Electronics s.r.o. působí na českém a slovenském trhu jako výhradní zástupce firmy SOEHNLE Waagen GmbH & Co. pro obor průmyslových vah a vážících systémů.

## **SPOLEHLIVOST A ODOLNOST**

Ve všech dodávaných zařízeních jsou použity výhradně komponenty nejvyšší jakosti. Zařízení je konstruováno pro průmyslové provozování s vysokými nároky na mechanickou i klimatickou odolnost.

## **PŘESNÁ EVIDENCE VÁŽENÍ**

Nejvyšší přesnost vah (OIML Třída III) je garantována typovou zkouškou platnou v ČR, SR a ve všech zemích Evropské unie. Každé vážení je okamžitě archivováno včetně veškerých doplňujících dat.

## **RYCHLOST**

Digitální indikátory SOEHNLE nové generace zajišťují ve spojení s průmyslovými terminály Bernecker & Rainer extrémní rychlost zpracování veškerých dat potřebných pro vážení a jeho evidenci.

## **VÝKON**

Optimalizované ovládání terminálu s minimálním počtem úkonů zajišťuje vysokou průchodnost suroviny každým vážícím pracovištěm.

## **ÚSPORA MÍSTA**

Konstrukce vah a vážících pracovišť sleduje vedle vynikajících ergonomických parametrů i minimální prostorovou náročnost.

## **FLEXIBILITA**

Výhodou modulárního systému, který využívá shodné typové prvky, je snadná rekonfigurace nebo libovolné rozšíření přesně podle požadavků uživatele.

## **JEDNODUCHÁ OBSLUHA**

Srozumitelnost a jednoduchost obsluhy je základní předností uživatelského prostředí. Shodné provedení ovládacích terminálů se promítá i do shodné funkce tlačítek a způsobu ovládání všech pracovišť.

## **SERVIS**

Nepřetržitý 24 hodinový servis je zajištěn prostřednictvím rozsáhlé sítě regionálních servisních středisek se zaškolenými pracovníky a náhradními díly. Uživatel má k dispozici diagnostické programy pro identifikaci případné závady.

## **TERMINÁLY**

Vážící pracoviště jsou vybavena ovládacími terminály v nerezové skříni. Podle typu stanoviště lze dodat provedení s uchycením na stůlek váhy, na zeď nebo samostatně stojící.



## **ČAROVÝ KÓD**

Každé vážící pracoviště lze vybavit snímacím zařízením čárového kódu v ručním nebo stacionárním provedení, případně jejich kombinací. Součástí vážícího systému může být i bezdrátová [radiofrekvenční] síť přenosných terminálů se snímači čárového kódu, která umožňuje trvalé připojení a on-line přenos dat mezi terminály a vážícím systémem.



## Nákup

- Hmotnostní / kusová přejímka
- Jakostní přejímka
- Komparace s dodacím listem
- Vystavení vážního protokolu
- Označení obalu

## Výrobní provozy

- Navažování komponent podle vybrané receptury
- Dávkování
- Ná vaznost na výrobní příkazy
- Archivace přesného složení výrobku
- Automatický odpis použitých surovin

## Sklady

- Hmotnostní / kusová přejímka
- Sledování toku surovin v objemu i v čase
- Automatická identifikace přepravních obalů, případně i surovin
- Podpora hmotné zodpovědnosti

## Expedice

- Počítačem řízené expedice v různých konfiguracích
- Rychlé přizpůsobení při změně marketingové strategie
- Ná vaznost na počítačový objednávkový systém
- Označení každého obalu etiketou s přesným obsahem
- Detailní výstupní kontrola hmotnostní i sortimentní
- Evidence přepravních obalů

### DALŠÍ PŘIPOJITELNÁ ZAŘÍZENÍ

K vážicímu pracovišti lze připojit další zařízení potřebná pro řízení daného výrobního procesu vybavená sériovou komunikační linkou RS 232. Typickým příkladem jsou zařízení pro identifikaci surovin a přepravních obalů, pro lokální měření fyzikálních veličin atd.



### INFORMAČNÍ SYSTÉM

Autonomní koncepce vážicího systému SOEHNLE umožňuje spolupráci s libovolným podnikovým informačním systémem.



### VÁHY

Vážicí pracoviště může obsahovat jedno až tři vážicí místa. Lze kombinovat váhy podlahové, paletové, plošinové, nástěnné, visuté, atd.



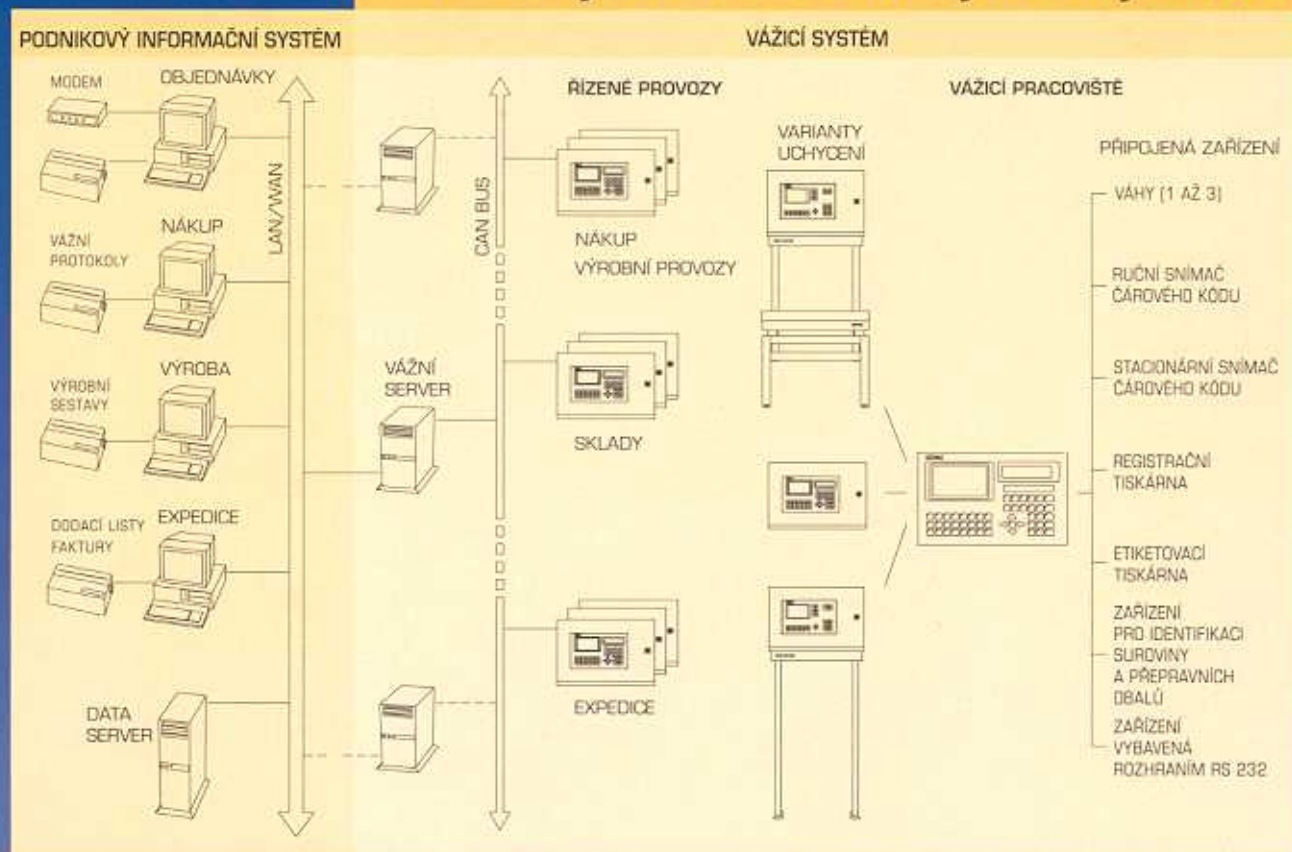
### TISKÁRNÝ

Do skříně terminálu lze zabudovat registrační nebo etiketovací tiskárnu.





# Průmyslové vážicí systémy SOEHNLE



Vážicí systémy SOEHNLE obsahují síť vážicích pracovišť, která jsou vybavena různými periferními zařízeními podle typu stanoviště.

Vážicí pracoviště jsou pomocí ovládacího terminálu připojena na rychlou datovou sběrnici CAN BUS zajišťující vysokou průchodnost při maximální spolehlivosti v průmyslovém prostředí.

Síť vážicích pracovišť je prostřednictvím vlastního řídicího počítače propojena přes počítačovou síť s podnikovým informačním systémem libovolného typu.

Komunikace s informačním systémem probíhá v reálném čase na základě sdílení společných datových struktur.

Způsob ovládání vážicího pracoviště je optimalizován zvláště pro každé stanoviště. Lze jej však pružně měnit podle potřeby pomocí konfiguračního programu.

Činnost vážicího systému je autonomní a je nezávislá na funkčnosti podnikového informačního systému. Systém vždy zajistí nepřetržitý chod vážicích pracovišť včetně registrace každého pohybu suroviny.

Prostřednictvím vážicího systému SOEHNLE získává uživatel okamžité informace o toku suroviny ve všech vybavených provozech.

Data, která jsou archivována okamžitě po ukončení každé vážní operace, mohou obsahovat:

- trasu přesunu suroviny
- druh suroviny
- výrobní šarží
- číslo dodavatele nebo odběratele
- jakostní zařídění suroviny
- identifikační číslo a druh přepravního obalu
- čistou hmotnost suroviny
- těru přepravního obalu
- jméno obsluhy
- datum a čas vážení
- další údaje dané stanovištěm

Váš prodejce



[www.nettocomp.cz](http://www.nettocomp.cz)

**NETTO**