



POUŽITÉ TECHNOLOGIE:



Mobilní terminál

Motorola MC3190-G



Mobilní terminál

Motorola MC9190-G



Bezdrátový přepínač

Motorola RFS4010



Přístupový bod Wi-Fi

MOTOROLA AP-5131



Tiskárna etiket

GODEX EZ-6200



Tiskárna etiket

GODEX EZ-2250i

ELEKTRONICKÉ ŘÍZENÍ VÝROBY A SKLADŮ

AGRO Jesenice u Prahy a.s.



Profil zákazníka

Společnost AGRO Jesenice u Prahy a.s. se zabývá zpracováním, balením a distribucí širokého sortimentu mraženého zeleniny.

Mezi hlavní odběratele patří zejména síť nadnárodních obchodních řetězců v ČR. Výrobní závod s balírnou a mrazárnou je situován ve Vestci u Prahy.

V mrazicích skladech se nachází 1200 paletových pozic určených pro výrobní suroviny i pro hotové produkty v různých spotřebitelských baleních.

Požadavky zákazníka

- Detailní evidence rozmístění surovin a výrobků ve skladu
- Přesná evidence výrobních šarží a data expirace
- Operativní zásobování výroby surovinami na základě denních plánů výroby
- Sledování rozpracovanosti výroby a využití výrobních strojů
- Sledování lidských zdrojů a výrobních nákladů
- Kompletní dosledovatelnost materiálových toků ve skladech i ve výrobě
- Dokumentace činnosti skladníků zvyšující jejich zodpovědnost
- Propojení se stávajícím informačním systémem IMES

Použité technologie

- Programové vybavení NETTOControl - NETTO NC.EXPERT
- Operační systém Windows Server 2012, databázový server MS SQL Server 2012
- Technologie MS .NET Framework 4.0
- Mobilní terminály MOTOROLA MC9190-G LR a MC3190-G s Wi-Fi komunikací
- Přepínaná Wi-Fi síť s bezdrátovým kontrolérem MOTOROLA RFS4010, přístupové body MOTOROLA AP621
- Termotransfer tiskárny GODEX EZ-2250i a GODEX EZ-6200

POUŽITÉ TECHNOLOGIE:



Programové moduly NETTOControl EXPERT

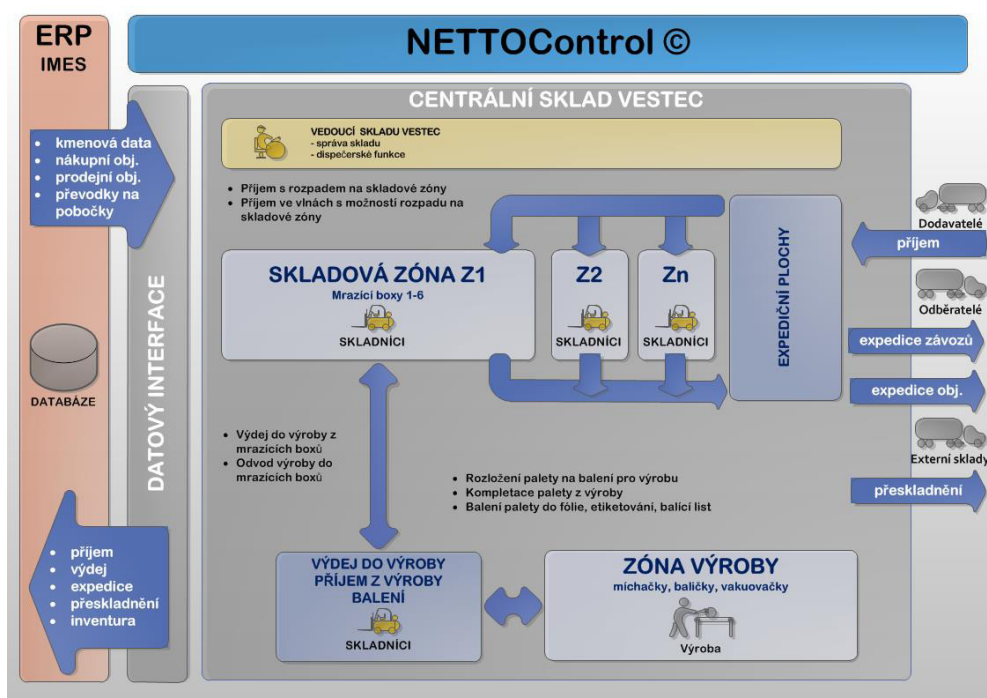
Implementace

Cílem implementace projektu bylo nasazení systému řízeného skladu a současně implementační tým přistoupil i k zavedení systému řízení a sledování výroby.

Pracovníci skladu jsou nyní vybaveni bezdrátovými mobilními terminály s nainstalovaným klientem systému NETTOControl. Pomocí těchto terminálů je zajištěna evidence veškerých skladových pohybů od příjmu až k expedici. Při příjmu zboží systém automaticky určí a nabídne skladníkovi vhodnou lokaci pro zaskladnění. Respektovány jsou jednotlivé doplňkové atributy zboží včetně šarže a expirace. V případě potřeby je produkt doznačen etiketou. Před vychystáním zboží pro expedici systém NETTOControl provede automatickou rezervaci příslušných balení pro jednotlivé prodejní objednávky. Pomocí PC klienta systému NETTOControl, který je nainstalován na dispečerském pracovišti, provede vedoucí skladu optimalizaci vychystávacích tras a rozdělí práci mezi jednotlivé skladníky. Skladníci jsou pak při práci vedeni údaji na mobilních terminálech, které jim určují lokaci, zboží, šarže a množství k vychystání.

Zboží je ukládáno na palety, pro které systém NETTOControl vystavuje paletové etikety ve formátu podle požadavku odběratele.

Poslední fází evidovanou v systému NETTOControl pro řízení skladu je kontrola kompletnosti dodávky a nakládka aut podle rozvozdových tras.



Další částí implementace je nasazení ve výrobních provozech, kde je systém NETTOControl řízeného skladu doplněn o systém NETTOControl řízení a sledování výroby. Implementované řešení zajišťuje plynulé zásobování výroby surovinami, sledování průběhu výroby, provádění jednotlivých výrobních operací, sledování výkonnosti pracovníků, sledování spotřebované energie (např. voda, plyn, elektřina) a vytížení výrobních technologií.

V další etapě rozvoje systému lze využít i unikátní možnost propojení s vážicími systémy NETTO, a to pro odvažování surovin ve výrobě nebo pro kontrolu hmotnosti expedovaných palet.

Přínosy projektu

- Přesné a včasné dodávky pro odběratele bez reklamaci
- On-line informace o stavu zakázek pro obchodníky
- Eliminace papírových forem dokladů (objednávky, příjemky, výdejky, vychystávací a balící listy)
- Okamžité informace o aktuálním stavu a uložení jednotlivých šarží zboží na skladě v reálném čase
- Dvojnásobné zvýšení kapacity expedice zboží, optimalizace tras při vychystávání
- Trojnásobné zkrácení času inventur
- Kompletní zpětná i dopředná dosledovatelnost od nákupu suroviny až po distribuci hotového výrobku
- Využití sezónních pracovníků s krátkou dobou pro zaškolení

NETTO Electronics s. r. o.

Malešická 2777/45a

130 00 Praha 3

+420 271 001 850

sales@vahyNetto.cz

www.vahyNetto.cz

www.NettoControl.cz