



POUŽITÉ TECHNOLOGIE:



Mobilní terminál Wi-Fi

Motorola MC3190-G

ELEKTRONICKÉ ŘÍZENÍ SKLADŮ A EXPEDICE

AGROZET České Budějovice, a.s.



Profil zákazníka

Agrozet České Budějovice, a.s. s šedesátiletou historií, patří mezi tradiční prodejce zemědělské, lesní, komunální a zahradní techniky v ČR. Centrální sklad v Českých Budějovicích s více jak 80.000 položkami náhradních dílů pravidelně zásobuje všechna vlastní prodejní střediska, dealerskou síť i koncové zákazníky. Agrozet má celkem šest prodejních středisek v jižních Čechách, jedno v severních Čechách, dvě na Vysočině a tři na jižní Moravě.

Systém řízení skladu a expedice NETTOControl byl začátkem roku 2012 nasazen v centrálním skladu a v prodejně AZ Centrum v Českých Budějovicích a ve střediscích Husinec a Tábor. Ve druhé půli roku 2012 jsou připojena další střediska v Prostějově a v Chomutově.

Použité technologie

- Programové moduly NETTOControl Enterprise, NETTOControl WMS, NETTOControl NC.WS.SCHECK
- Operační systém Windows Server 2008, databázový server MS SQL Server 2008
- Technologie MS .NET Framework 4.0
- Mobilní terminály MOTOROLA MC3190-G s Wi-Fi komunikací (29 kusů)
- NETTOControl PC klient (15 současně pracujících uživatelů)
- Procesní terminál NETTO P520
- Plošinová váha SOEHNLE Professional 2882 s digitálním indikátorem 3010
- Termotransfer tiskárny GODEX EZPI-1200+ a GODEX EZ-2200+
- Online propojení s ERP systémem Helios Green

Řízení centrálních skladů a prodejny

- Příjem zboží od dodavatelů, označení čárovým kódem, řízené zaskladnění s optimalizací uložení zboží
- Automatické rozdělení nákupní objednávky mezi více pracovníků podle skladových zón
- Příjem podle vlny (skupiny objednávek)
- Optimalizace pohybu pracovníků během příjmu s ohledem na využití zakladačů
- Přeskladnění zboží mezi lokacemi za účelem optimalizace uložení zásob
- Vychystání zboží podle prodejních objednávek s možností tvorby vlny (skupiny objednávek)
- Rozdělení činnosti pracovníků při vychystání podle skladových zón
- Optimalizace pohybu pracovníků během vychystání
- Balení a označení vychystaného zboží v závislosti na způsobu expedice
- Hmotnostní kontrola expedičních balení na procesním terminálu s váhou

Procesní terminál

NETTO P520

Plošinová váha

SOEHNLE Professional 2882



Tiskárna etiket

GODEX EZ-2200+



Tiskárna etiket

GODEX EZPI-1200

POUŽITÉ TECHNOLOGIE:



Programové moduly

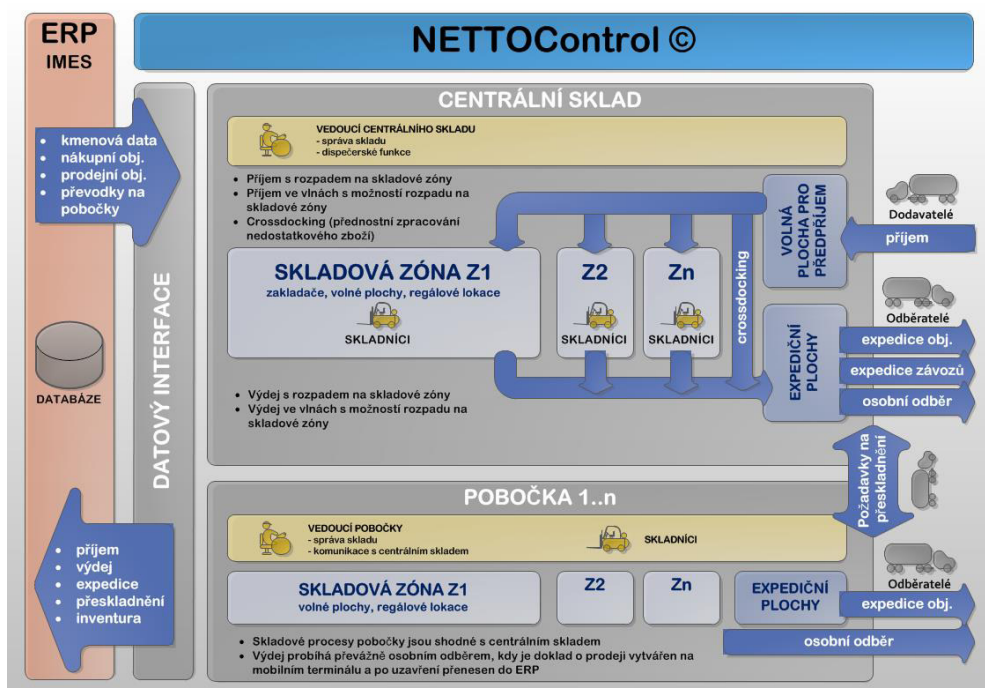
NETTOControl Enterprise

NETTOControl WMS

NETTOControl NC.WS.CHECK

Řízení středisek

- Regionální střediska jsou řízena jedinou instalací systému NETTOControl spolu s centrálními sklady
- Objednávky zboží z centrálního skladu s následným příjmem, kontrolou a zaskladněním
- Objednávky zboží u dodavatelů, příjem s označením nakoupeného zboží
- Řízení zaskladnění přijímaného zboží
- Vychystání zboží na základě prodejní objednávky nebo vlny (skupiny objednávek)
- Vychystání zboží bez objednávky, tzv. pochůzkou se zákazníkem (systém SOBWA)
- Balení a expedice zboží vydaného na objednávku
- Okamžitá tvorba dodacího listu a faktury pro zboží vydané pochůzkou se zákazníkem
- Okamžitý přehled zásob a cen zboží na centrálních skladech a ostatních střediscích



Přínosy projektu

- Modifikace a optimalizace vnitřních logistických procesů
- Výměna dat s ERP systémem Helios Green v reálném čase
- Zrychlení procesu příjmu zboží, automatické dělení práce mezi více pracovníků podle skladových zón
- Optimalizace rozložení zásob v regálových lokacích
- Okamžitá informovanost o stavech zboží na ostatních střediscích prostřednictvím mobilních terminálů
- Zrychlení procesů vychystání a expedice zboží, rozdělení práce mezi více pracovníků podle skladových zón
- On-line informace o stavu zakázek
- Sledování výkonnosti pracovníků skladu
- Eliminace papírových forem dokladů (objednávky, příjemky, výdejky, vychystávací a balicí listy)
- Zkrácení času inventur
- Optimalizace a zrychlení zásobování středisek z centrálních skladů

NETTO Electronics s. r. o.

Malešická 2777/45a

130 00 Praha 3

+420 271 001 850

sales@vahyNetto.cz

www.vahyNetto.cz

www.NettoControl.cz