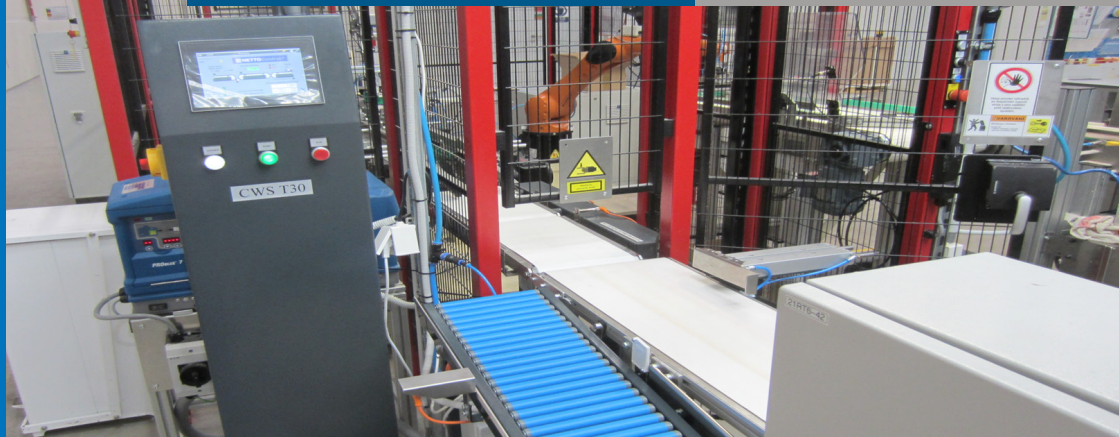




YANKEE
CANDLE®

PREMIUM
STORE
Svicky.cz



100% KONTROLA BALENÍ

Yankee Candle®

YANKEE
CANDLE®

Profil zákazníka

Yankee Candle® je jedním z největších světových výrobců vonných svíček s tradicí od roku 1969. Vyrábí svíčky prémiové kvality. Sortiment obsahuje více než 150 druhů nejrůznějších tvarů, velikostí, dekorací, vůní i účelů použití. Většinu svíček vyrábí v USA. Má 500 vlastních obchodů, e-shop a více než 15000 obchodníků. Výrobní závod v průmyslové zóně Joseph na Mostecku, který byl otevřen v roce 2017, vyrábí 20 - 30 milionů kusů svíček ročně. Svíčky jsou určeny pro trh ve Velké Británii a v Evropě.

Přidaná hodnota řešení

Prevence před reklamacemi a nespokojeností zákazníků z důvodu neúplného balení anebo plnění svíček voskem a výrazná úspora času.

- **Podmínka zadání:** Zachování rychlosti a plynulosti produkce, integrace do stávajících dopravníkových tratí, 100% kontrola hmotnosti balení
- **Řešení:** Vyřazení nestandardních balení svíček, tj. mimo hmotnostní limit, bez přerušení provozu s podporou kontrolního vážicího automatu NETTO CWS T30



EKO-KOM ID
(F00023470)

Umístění:

Běžné průmyslové použití s výjimkou vysoké vlhkosti, agresivních kapalin a par a silně znečištěného prostředí

zde:

Umístěno v běžném průmyslovém prostředí

Rozměry:

dle přání zákazníka

zde:

- Délka 877 mm
- Šířka 290 mm
- Výška dopravníku 785 mm

Požadavky na obsluhu:

- Rychlé a jednoduché uvedení do provozu
- Obsluha s běžnou úrovní zaškolení

Požadavky na údržbu:

- Běžná údržba dle návodu

NETTO Electronics s. r. o.

Malešická 2777/45a
130 00 Praha 3

+420 271 001 850
sales@vahyNetto.cz

www.vahyNetto.cz
www.NettoControl.cz



Popis řešení

Instalovaný systém pro kontrolu balení svíček obsahuje čtyři samostatná vážicí pracoviště s kontrolními vážicími automaty CWS T30, na kterých jsou nastaveny hmotnostní limity. Kontrolní vážicí automaty jsou doplněné poháněnými dopravníky s pneumatickým vyřazovacím mechanismem. Pro každý kontrolovaný výrobek je stanoven hmotnostní limit. Výrobky mimo tento limit jsou automaticky vyřazeny. Řídící skříň s ovládacím panelem je propojena s dopravníkem pohyblivým přívodem s průmyslovým konektorem. Na displeji lze sledovat řadu statistických údajů - celkový počet zkontrolovaných výrobků, počet vyřazených výrobků, ...

Funkce zařízení

1. Třídění podle hmotnosti, kontrola správného množství v balení a vyřazení kusů mimo zadanou toleranci
2. Evidence výsledků třídění přenosem do informačního systému

Kapacita dle modelu	max. 3000 ks/hod. (podle rozměru a hmotnosti předmětů)
Napájecí napětí	230 VAC +/- 10%
Příkon	400 VA
Teplotní rozsah pracovní	10°C až + 40°C
Max. relativní vlhkost prostředí	90% (nekondenzující)
Materiálové provedení	lakovaná ocel (RAL 7016) případně nerezová ocel (1.4301)
Krytí	lak IP54
Přizpůsobení sortimentu	možnost úpravy rychlosti, variant třídění dle výrobku, statistiky

